Изображение Государственного Герба Республики Казахстан

**НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

**СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ. СЛОВАРЬ.**

**Часть 1. Общие термины**

**СТ РК ISO/TR 25901-1-\_\_\_**

*(ISO/TR 25901-1:2016 Welding and allied processes. Vocabulary. Part 1. General terms, IDT)*

*Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения*

**Комитет технического регулирования и метрологии**

**Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан**

**(Госстандарт)**

**Нур-Султан**

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** РГП на ПХВ «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан.

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан № \_\_ от «\_» \_\_\_\_ 20\_\_года.

**3** Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO/TR 25901-1:2016 Welding and allied processes. Vocabulary. Part 1. General terms (Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины).

Комитетом, ответственным за этот документ, является ISO/TC 44, *Сварка и связанные с ней процессы,* Подкомитет SC 7, *Изображения и термины,* в сотрудничестве с Комиссией VI, *Терминология, Международного института сварки (IIW*).

Первое издание ISO/TR 25901-1, вместе с другими частями ISO/TR 25901, отменяет и заменяет ISO 857-1:1998 и ISO/TR 25901:2007, переработанной версией которого он является.

ISO/TR 25901 состоит из следующих частей под общим названием *Сварка и связанные с ней процессы — Словарь:*

*— Часть 1: Общие термины [Технический отчет]*

*— Часть 3: Процессы сварки [Технический отчет]*

*— Часть 4: Дуговая сварка [Технический отчет]*

Следующие части находятся на стадии подготовки:

*— Часть 2: Безопасность и охрана здоровья [Технический отчет]* Сварка трением составляет тему будущей 5-й части.

Запросы на официальные разъяснения какого-либо из аспектов настоящего Международного стандарта следует направлять в Секретариат ISO/TC 44/SC 7 через ваш национальный орган по стандартизации. Полный перечень этих органов можно найти на сайте: [www.iso.org](http://www.iso.org).

Перевод с английского языка (en)

Степень соответствия – идентичная (IDT)

**4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Документы по стандартизации», а текст изменений и поправок – в периодически издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в периодически издаваемом информационном каталоге «Национальные стандарты».*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан

**Содержание**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1  2  2.1  2.1.1  2.1.2  2.1.3  2.1.4  2.1.5  2.1.6  2.1.7  2.1.8  2.1.9  2.1.10  2.1.11  2.2.2  2.2.3  2.2.4  2.3  2.4  2.5 | Предисловие  Введение  Область применения  Термины и определения  Сварка и родственные процессы  Основные термины для измерения толщины  Характеристики сварных швов  Дефекты  Типы соединений  Подготовка соединений  Типы швов  Детали шва  Выполнение сварки  Наплавка  Сварочные расходуемые материалы  Сварочные материалы  Испытания на свариваемость  Механические испытания  Неразрушающий контроль  Сварочное оборудование  Термины, относящиеся к параметрам сварки  Термины, относящиеся к руководству сваркой, персоналу и организации | 1  1  1  1  2  3  4  5  6  8  10  13  13  14  16  16  17  17  18  19 |

Приложение А (информативное) Алфавитный указатель терминов на английском

языке с переводом на французский и немецкий языки 22

Приложение В (информативное)Алфавитный указатель терминов,

относящихся к дуговой сварке и определенных в ИСО 857-1:1998 и

ISO/TR 25901:2007, но не включенных в настоящий стандарт 34

Библиография 43